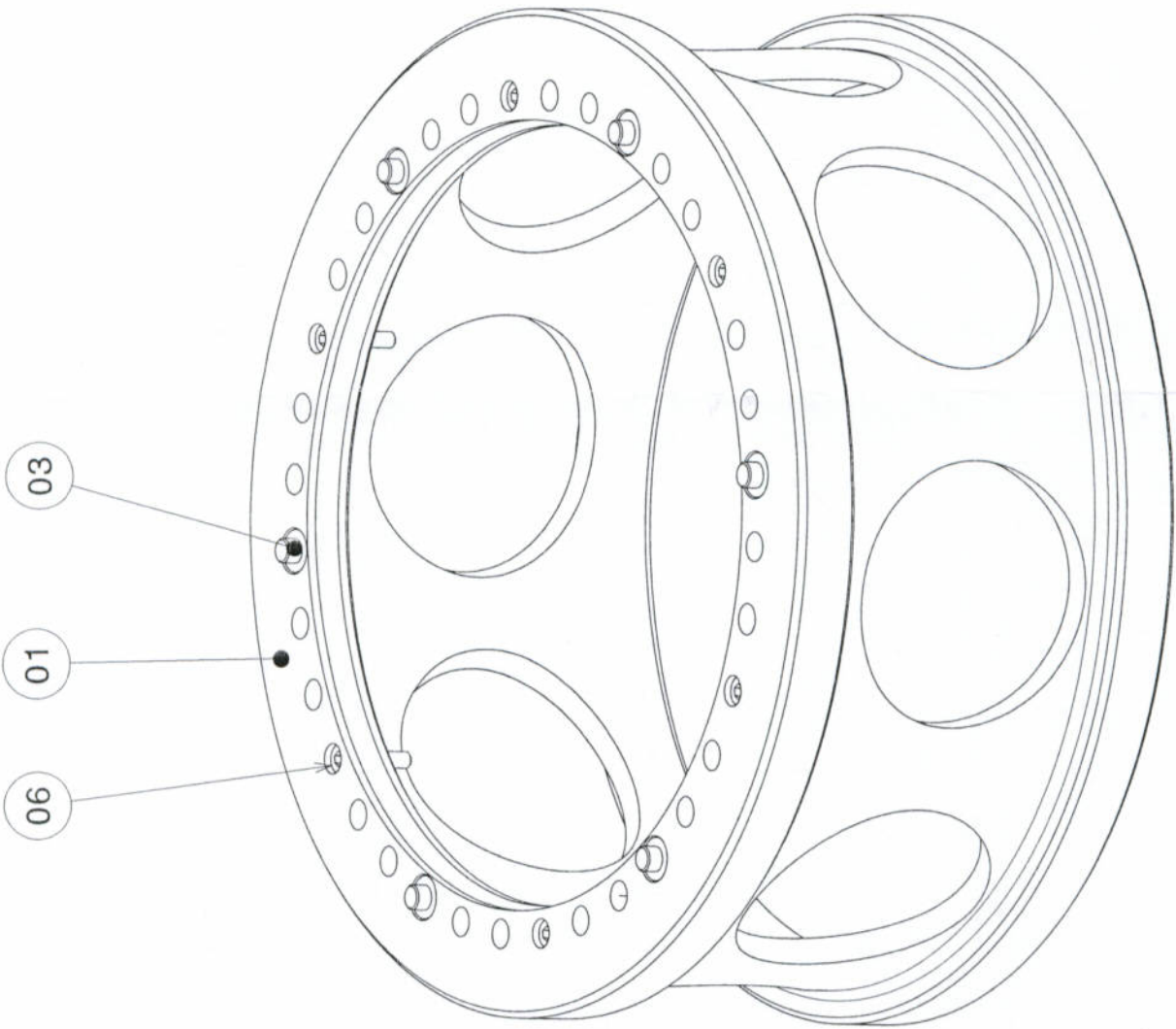
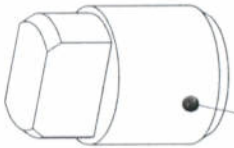


SHOP COPY



ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

MASSE DE L'OUTILLAGE: 10.2Kg
TOOL WEIGHT: 10.2Kg

MODIFICATIONS		INDEX INDEX
CREATION		A
MISE A JOUR UPDATE		B
POUR USINAGE DE L'ARRIEL 1C -> MODIFIE REP 01 03 ET 04 FOR MACHININGS OF ARRIEL 1C --> MODIFIED ITEM 01, 03 AND 04		C
MODIFIE REP 01 MODIFIED ITEM 01		D
MODIFIE REP 01 ET 04 MODIFIED ITEM 01 AND 04		E
MODIFIE REP 01, AJOUTE REP 07, SUPPRIME REP 04 MODIFIED ITEM 01, ADDED ITEM 07, DELETED ITEM 04		F
MODIFIE REP 01, SUPPRIME REP 05 ET 07 MODIFIED ITEM 01, DELETED ITEM 04		G
AJOUTE TRADUCTION EN ANGLAIS ADDED TRANSLATION INTO ENGLISH		H

PL SH	REP ITEM	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION		MATIERE MATERIAL	Observations Comments
.
.
.
.
.	07	12	DOUILLE BUSH	35 NCD 45	R:1400-1600MPa	.
.	06	6	VIS CHC M5-20 SCREW CHC M5-20	STD	.	.
.	05	6	VIG CHC M5-25 SCREW CHC M5-25	STD	.	.
.	04	1	RONDELLE WASHER	25-05-4	R:200-450MPa	.
4	03	6	PION PIN	35 NCD 16	R:1400-1600MPa	.
4	02	6	PION PIN	35 NCD 16	R:1400-1600MPa	.
3	01	1	PLATEAU PLATE	35 NCD 16	R:1400-1600MPa	.

PL SH	REP ITEM	QUANT	DESIGNATION / DESCRIPTION		MATIERE MATERIAL	Observations Comments
Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 Drawing Drawn with CATIA V5 software						
DESSINEUR BY: L.AJELUS		VERIFIE PAR: APPROVED BY: L.AJELUS		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:		
LE 01/12/1981				ST2100		
MACHINE / ENGINE		DESIGNATION PIÈCE / PART DESCRIPTION		N° PIÈCE / PART NUMBER:		
ARRIEL 1		P.T. / NOZZLE GUIDE VANE		0 202 50 780 0		
		DESIGNATION OUTILLAGE				
		MONTAGE DE REPARATION				
		TOOL NAME				
		ALIGNMENT FIXTURE				
		CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECCHELLE SCALE		CODE FABRICANT F028 / MANUFACTURER CODE :		C MESLEPIDE		
1/1		Turbomeca Group SAFRAN		B LAJELUS		
FORMAT SIZE		A1		PLANCHE SHEET		
		800 A7 460 00		1/4		
DATE: 01/12/1981		DATE: 01/12/1981		DATE: 01/12/1981		



FICHE ARTICLE / *Product data sheet* (F0228) 800A746000

Version H MTAGE TOUR REPAR

Version GEODE de l'Article / <i>Geode Part Version</i> :	H Engineering
Désignation anglaise / <i>English designation</i> :	ASSEMBLY FIXTURE
Type d'article / <i>Item type</i> :	Outillage de production - conception TM
Unité / <i>Unit</i> :	pièce
Article de configuration / <i>Configuration article</i> :	Non
Sujet à péremption / <i>Subject to cure date</i> :	Non
Type de composition / <i>Assembly type</i> :	Composant
Classification / <i>Classification</i> :	Catégorie 3 groupe 2
Masse (kg) / <i>weight (kg)</i> :	10.2
Durée limite de stockage (jours) / <i>Storage limit (days)</i> :	-1

DOCUMENTS DE REFERENCE / *Reference documents*

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.